

Návod k obsluze

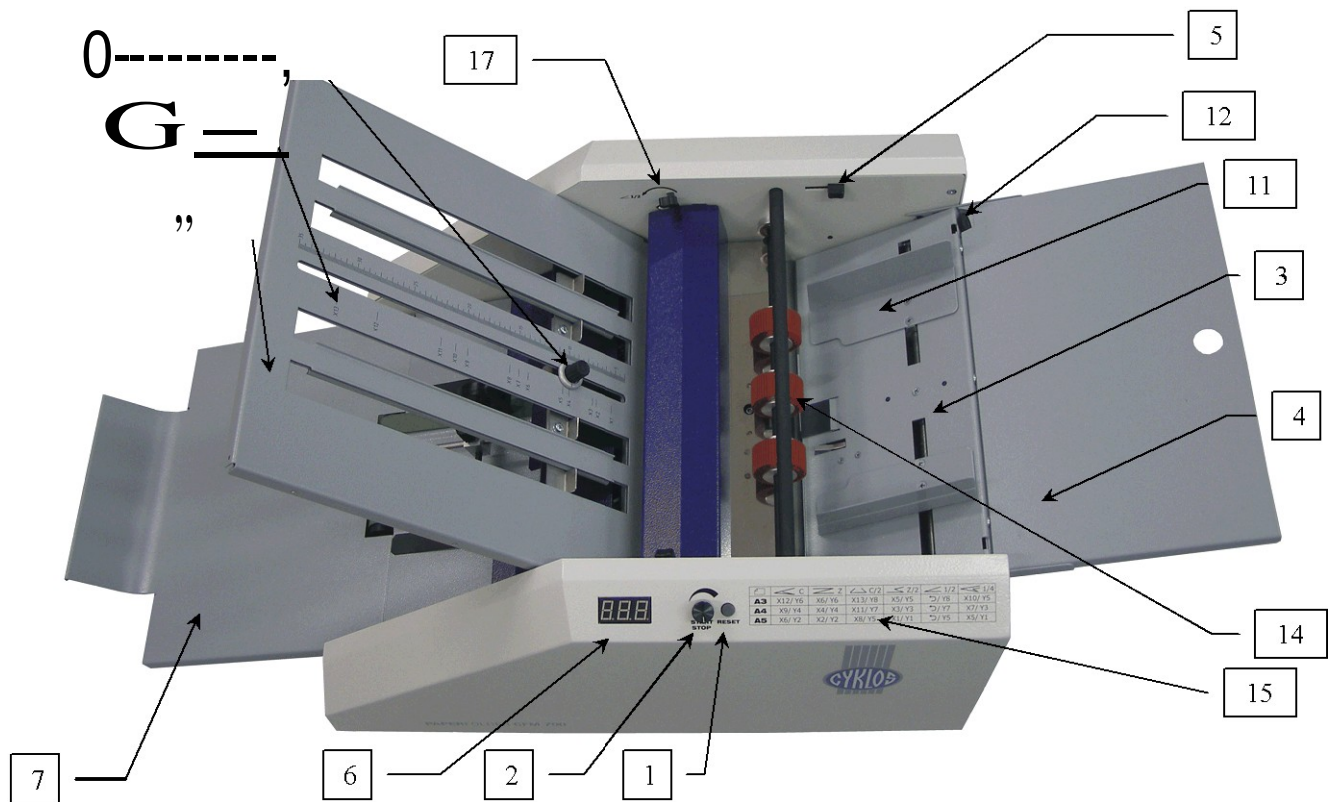


Skládačka papíru **CFM 700**

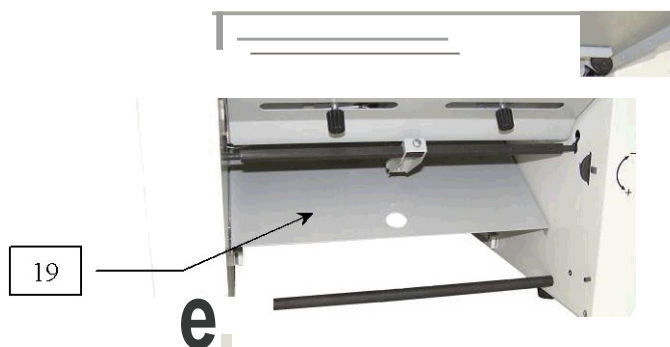
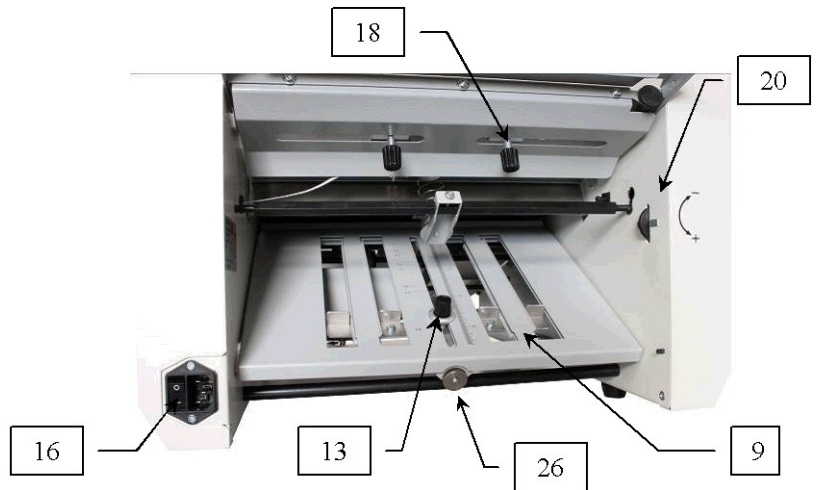
Obsah

1) Popis stroje	2
2) Parametry	3
Upozornění	3
Informace pro instalaci a provoz.....	4
3) Pracovní režim.....	4
4) Druhy skladů, ovládání dorazů, nastavení perforovacích koleček, řílování	5
Druhy skladů.....	5
Perforace, řílování.....	6
5) Nastavení vyváděcích koleček	8
6) Odstraňování závad.....	9
7) Demontáž krytů.....	9
8) Likvidace stroje	9

1) Popis stroje



- 1 - tlačítko reset
- 2 - start/stop, tlačítko regulace rychlosti
- 3 - sklopný stůl
- 4 - podávací stůl
- 5 - aretační páka sklopného stolu
- 6 - displej
- 7 - vyváděcí stůl
- 8 - doraz X
- 9 - doraz Y
- 10 - stupnice nastavení dorazu
- 11 - přílohníky
- 12 - ovládání natočení přílohníků
- 13 - jezdec dorazu
- 14 - podávací kolečko
- 15 - tabulka skladů
- 16 - zásuvka se síť. vypínačem
- 17 - klapka polovičního skladu
- 18 - šroub aretace přílohníků
- 19 - deska průběžné perforace
- 20 - regulace přítlaču stolu
- 21 - perforovací kolečko
- 22 - kryt perforace
- 23 - strhovač
- 24 - tabulka vyvádění
- 25 - vyváděcí kolečka
- 26 - kolečko dorazu
- 27 - pouzdro
- 28 - rilovací kolečko



2) Parametry

a) rychlost skládání	70 - 120 listů / min. ± 15 % (A4)
b) druhy skladů	standard letter concertina single double parallel brochure half concertina cross-fold
c) průběžná perforace, rilování	80 - 120 g/m ² - všechny sklady 160 g/m ² - všechny sklady bez double parallel
d) formát papíru	(SRA3), A3, (84), A4, (85), A5
e) kapacita nakládacího stolu	300 listů (80 g/m ²)
f) rozměry stroje	pracovní poloha: d = 1130 mm š = 460 mm v = 480 mm přepravní poloha: d = 660 mm š = 560 mm v = 450 mm
g) gramáž papíru	80 - 160 g / m ²
h) hmotnost stroje	28 kg
i) napětí / frekvence	230 V / 50 Hz
j) příkon	50 W
k) akustický tlak	69,9 dB

Upozornění

- Skládačka je určena pouze pro skládání papíru uvedeného v parametrech.
- Je zakázáno skládat folie, plechy a jiné podobné materiály.
- Stroj se může používat pouze v uzavřených prostorách (kancelářích, dílnách).
- Je zakázáno používat stroj ve venkovních prostorách.
- Je zakázáno používat stroj s poškozenou přívodní šňůrou.
- Je zakázáno používat stroj v případě, že vydává neobvyklé zvuky.

Informace pro instalaci a provoz

- a) Je zakázáno připojovat stroj na jiné napětí, než je uvedeno na štítku od výrobce.
- b) Před použitím stroje si přečtěte všechny instrukce.
- c) Dětem je zakázáno používat výrobek bez asistence zákonného zástupce.
- d) Je zakázáno vkládat prsty nebo ruce do stroje po zapojení přívodní šňůry.
- e) Při zablokování stroje je nutno nejdříve odpojit stroj ze sítě a potom odstranit příčinu zablokování.
- f) Je zakázáno při výměně vadné pojistky nahrazovat pojistku jiným typem pojistky nebo pojistkou s jiným výkonem.

3) Pracovní režim

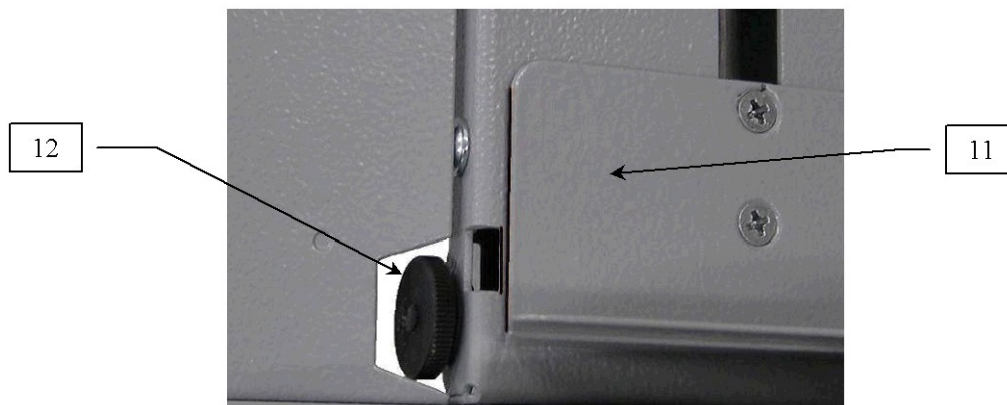
- Sklopný stůl 3 stlačíme dolů.
- Příložníky 11 nastavíme přibližně na šířku použitého papíru, potom naložíme na sklopný stůl požadované množství papíru. Příložníky dorazíme k papíru a zajistíme šrouby 18.
- Odjištěním aretační páky sklopného stolu 5 se přizvedne balík papíru k podávacím kolečkům 14.
- Po spuštění síťovým vypínačem 16 se při správné poloze dorazů X, Y a papíru na stole na displeji 6 zobrazí číslice O, při chybné poloze dorazů X se přerušovaně zobrazuje E-1. Při chybné poloze dorazů Y se přerušovaně zobrazuje E-2. Pokud není na podávacím stole papír, přerušovaně se zobrazuje písmeno P a stroj nelze spustit.
- Po spuštění tlačítkem „start / stop“ 2 dojde k automatickému podávání papíru a skládá se na vyváděcí stůl.
- Pokud dochází k nepravdělnému podávání papíru, nastavte přítlak sklopného stolu pomocí regulace 20 (menší gramáž malý přítlak, větší gramáž větší přítlak).
- Tlačítkem regulace 2 lze regulovat rychlost skládání. Během chodu je nutné papír odebírat z vyváděcího stolu, aby nedošlo k jeho přeplnění.
- Po složení posledního papíru se stroj automaticky vypne. Pokud poslední papír zůstane ve stroji, podržte tlačítko 2 a nechte dokončit cyklus.

4) Druhy skládů. ovládání dorazů. nastavení perforovacích koleček. ribvání

Druhy skládů

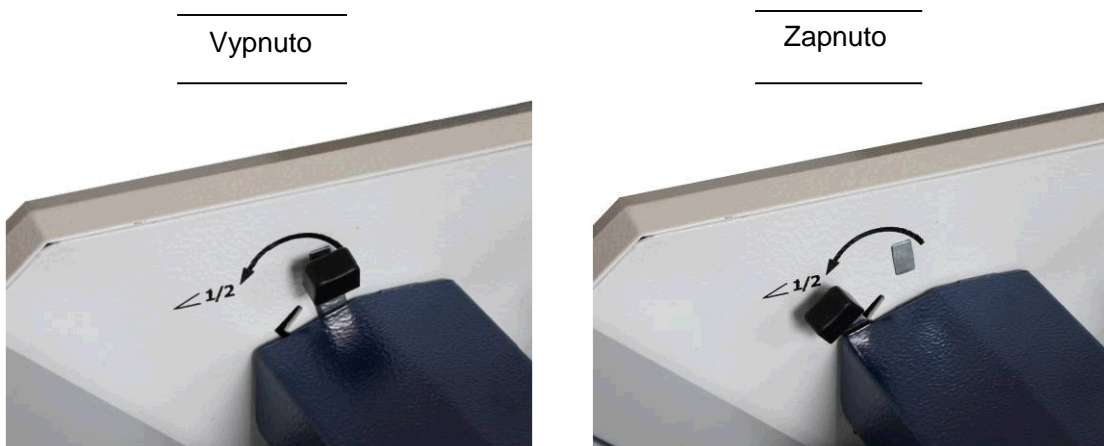


Pro příslušný sklad papíru je nutno nastavit jezdec dorazu 13 na dorazech X, Y do polohy dle tabulky skládů 15 podle příslušného typu papíru. Pro různé gramáže papíru je nutné korigovat polohu jezdce dorazu otáčením kolečka 26 u dorazu dle mm stupnice na příslušnou stranu. Rovněž je nutné korigovat stranovou nepřesnost skladu pomocí natočení příložníků 11 ovládacím kolečkem 12. Výchozí polohu příložníků nastavíme, tak aby přední hrana příložníku 11 byla rovnoběžná s hranou otvoru na sklopném stole viz. obrázek.



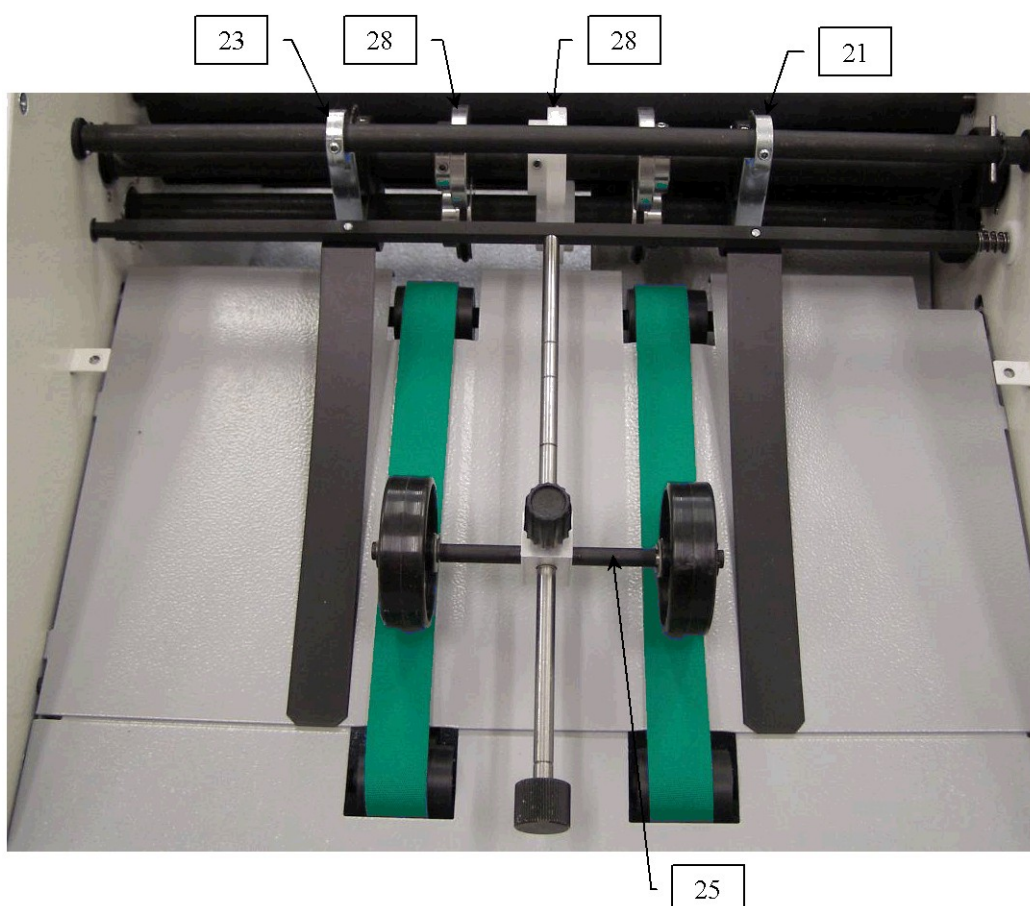
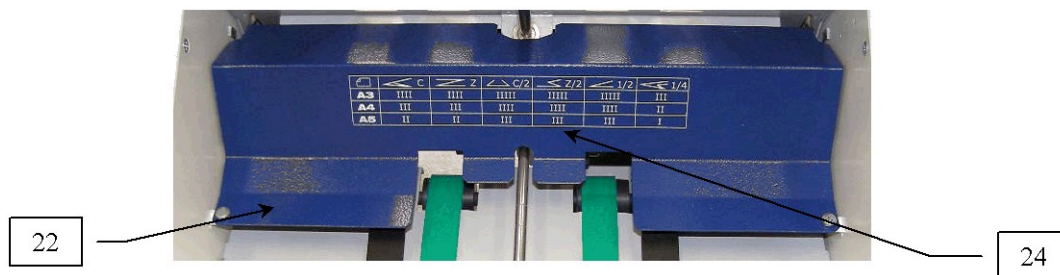
Při nastavování jezdce dorazu Y je nutné tento doraz vyjmout. Při vyjmutí dorazů dojde z bezpečnostních důvodů k automatickému vypnutí stroje.

Pro sklad označený „1/2“ je nutno klapku polovičního skladu 17 dát do pracovní polohy dle šipky viz. obrázek. Klapku ovládáme oběma rukama.



Perforace, rilování

Pro nastavení perforovacích koleček **21** nebo rilovacího kolečka **28** je nutno vypnout stroj ze sítě. Odmontovat kryt perforace **22** a vyjmout držák vyváděcích koleček ze stroje, šestihřanným klíčem povolit šrouby v nábojích strhovačů **23** a strhovače odklopit. Popřípadě vyndat celou osu se strhovači.

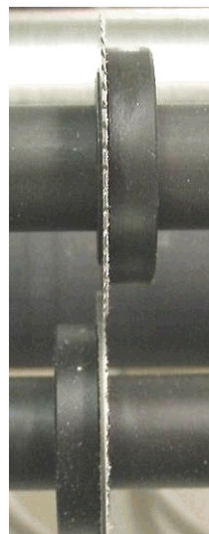


Dále je nutno povolit šrouby v nábojích všech koleček, které chceme přestavit. Kolečka by se měla volně posunovat po hřídelích. Po ustavení koleček je nutno zajistit utažením šroubů jejich polohu (pozor - rilovací kolečko je z plastu, tzn. dotahovat lehce!) a strhovače nastavit do pracovní polohy k perforovacím kolečkům. Kryt perforace namontovat zpět na stroj!

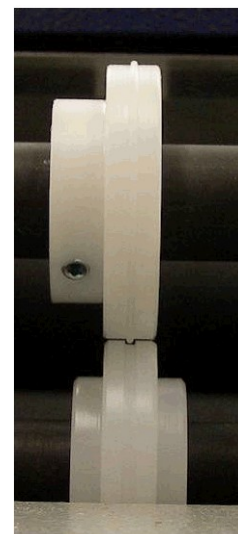
Poloha
strhovače



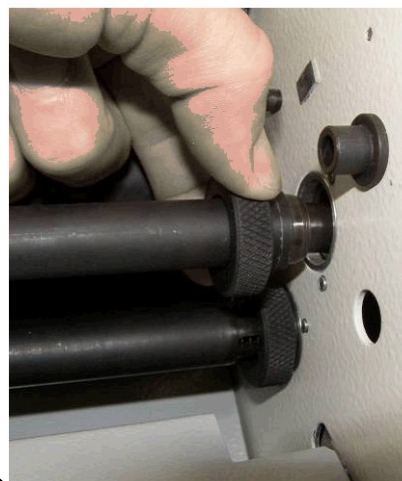
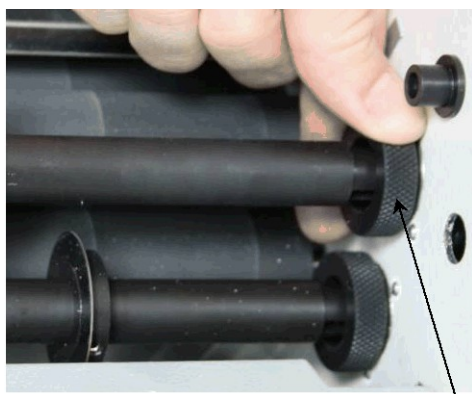
Perforovací
kolečka



Rilovací
kolečka

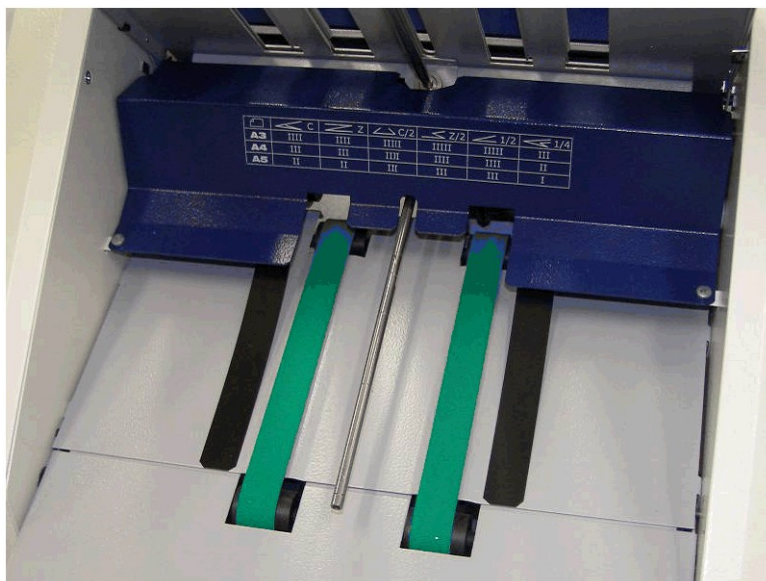


Pokud chceme provádět pouze skládání, umístíme perforovací (rilovací) kolečka mimo záběr popřípadě odstraníme úplně. Pro odstranění perforovacích koleček popř. rilovacího kolečka je nutno vyndat hřídel perforace. Hřídel se vyndá tak, že pouzdro 27 uchopíme a táhneme přes pružinu do krajní polohy. Následně pohybujeme již celou hřídelí zpět i s pouzdem, které je stále přidržováno v krajní poloze a hřídel vyjmeme ze stroje viz. obrázek.



Pro správnou funkci stroje je nutné, aby na hřídelích byly vždy správně umístěny vodící kladky 28!

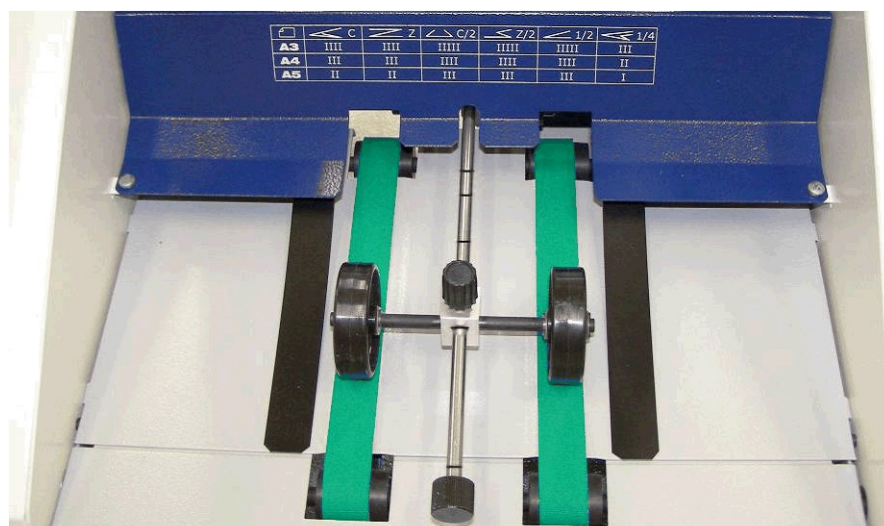
Chceme-li provádět pouze průběžnou perforaci nebo rilování, je zapotřebí dát klapku 17 do polohy „1/2“, ze stroje vyjmout doraz 9 a na jeho místo vložit desku 19. Vывáděcí kolečka 25 musí být odstraněna, aby mohl papír volně procházet.



Odstranění vyváděcích koleček pro průběžnou perforaci.

5) Nastavení vyváděcích koleček

Kolečka vyvádění 25 přesuneme do příslušné polohy dle tabulky vyvádění 24 (příklad viz. obrázek). Při skladu C/2 pro všechny gramáže, je nutno odstranit kolečka vyvádění z osy!



Příklad: Poloha vyváděcích koleček pro sklad 12 formát papíru A4.

6) Odstraňování závad

Zmačkání papíru ve stroji:

po vypnutí stroje ze sítě je nutno vyjmout oba dorazy ze stroje a papír následně vyjmout tak, že dojde k samovolnému protočení válců.

7) Demontáž krytů

Demontáž krytů může provádět pouze odborný pracovník po odpojení stroje ze sítě.

8) Likvidace stroje

Po ukončení životnosti je zakázáno likvidovat stroj v komunálním odpadu. Stroj se demontuje a vytřídí na kovové a nekovové díly, plasty, gumu a elektrodíly. Tyto se odevzdají v příslušných sběrnách k další recyklaci. Části zařízení mohou obsahovat nebezpečné látky, které mají škodlivý vliv na životní prostředí a lidské zdraví.